**Список летнего чтения**

**7 класс**

1. **Н.В.Гоголь** «Тарас Бульба»
2. **А.С.Пушкин** «Станционный смотритель», «Барышня-крестьянка»
3. **А.К.Толстой** «Князь Серебряный».
4. **А.С.Грин «Алые паруса»**
5. **В. Быков** «Обелиск»
6. **М.де Сервантес Сааведра «Хитроумный идальго Дон Кихот Ламанчский»**
7. **А.де Сент-Экзюпери «Маленький принц»**
8. **О.Генри «Дороги, которые мы выбираем»**