**Список летнего чтения**

**8 класс**

1. **А.С.Пушкин** «Пиковая Дама», «Капитанская дочка», «Гробовщик».
2. **Н.В.Гоголь** «Портрет»
3. **Л.Н.Толстой** «Отрочество»
4. **Ф.М.Достоевский «Белые ночи»**
5. **Ж.К.Мурлева** «Зимняя битва» / **О.Громова** «Сахарный ребёнок» /**М.Козырева** «Девочка перед дверью» / **Ю.Яковлева** «Дети ворона», «Краденый город» / **Э.Веркин** «Облачный полк» /**Д.Бойн** «Мальчик в полосатой пижаме», «Мальчик на вершине горы» (по выбору учащихся)
6. **Д.Драгунский** [комментарии к «Денискиным рассказам»] / **А.Платонов** «Возвращение» / **Н.Ключарёва** «Юркино рождество» / **П.Санаев** «Похороните меня за плинтусом» / **М.Шишкин** «Пальто с хлястиком» / **Е.Мурашова** «Класс коррекции» / **Л.Сашар** «Я не верю в монстров / **Р.Кормье** «Шоколадная война» (по выбору учащихся)
7. **А.Алексин** «Неправда»
8. **М.А.Шолохов** «Судьба человека»
9. **А.Н.Толстой «Русский характер»**
10. **М.А.Булгаков** «Собачье сердце»
11. **А.И.Солженицын** «Матрёнин двор»
12. **У.Шекспир «Ромео и Джульетта»**
13. **Ж.Б.Мольер «Мещанин во дворянстве»**